



Luvata Mortara SPA Centro Servizi

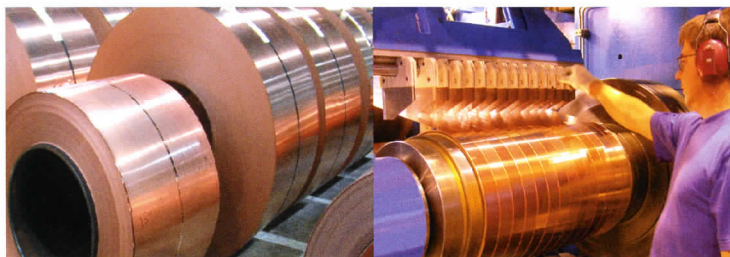
Luvata Mortara è un Centro Servizi specializzato nel taglio di laminati di rame e sue leghe. Il listino prodotti disponibili comprende nastri, nastri (in rotoli e bobinati), dischi, lastre e quadrotti. Luvata Mortara offre consegne veloci anche in piccoli lotti su specifica richiesta dei clienti.

Leghe disponibili a magazzino Leghe disponibili su richiesta

Cu DHP	Cu70Zn30	CuSn
Cu ETP	Cu67Zn33	Se-Cu
Cu OF	Cu63Zn37	

Spessori disponibili da 0.20 a 2.00 mm
(Su richiesta anche dimensioni fuori standard)

- ◆ Taglio nastri e nastri (larghezza 6 mm a 1000 mm)
- ◆ Nastri tagliati con bordi arrotondati per trasformatori
- ◆ Dischi con diametri da 65 mm a 1000 mm
- ◆ Lastre e quadrotti con dimensioni su richiesta.



Luvata

Luvata è uno dei leader mondiali nella fabbricazione di metalli, nella produzione di componenti e servizi di ingegneria e progettazione correlati. Il nostro impegno nei confronti della clientela, è di aiutarla ad aumentare la propria competitività. I nostri prodotti e servizi permettono ai nostri clienti di ottimizzare i costi di gestione, migliorare i prodotti e di ridurre il capitale investito. Questa attenzione verso i risultati dei nostri clienti, sostenuta dalla nostra solida affidabilità, fa di Luvata un partner sul quale i clienti possono fare affidamento per il loro sviluppo futuro.

MATERIALI STANDARD FORNITI DA LUVATA MORTARA CARATTERISTICHE TECNICHE UNI EN 1652

Cu - DHP CW024A
Spessori da 0.2 a 2.00 mm
Cu Min 99.9%, P Max 0.04%

	Resistenza alla Trazione N/mm ²	Allungamento % min.	Durezza HV	Dimensione Del Grano mm
Cotto H040	220 / 260	33	40 / 65	15 / 35
Semicrudo H065 (ex H10)	240 / 300	8	65 / 90	-----
Crudo (ex H20)	290 / 360	4	90 / 110	-----
Extra Crudo H110 (ex H30)	> 360	2	> 110	-----

Cu - ETP CW004A
Spessori da 0.2 a 2.00 mm
Cu Min 99.9%
Conducibilità elettrica Min 100% IACS

	Resistenza alla Trazione N/mm ²	Allungamento % min.	Durezza HV	Dimensione Del Grano mm
Cotto H040	220 / 260	33	40 / 65	15 / 35
Semicrudo(ex H10)	240 / 300	8	65 / 95	-----
Crudo (ex H20)	290 / 360	4	90 / 110	-----
Extra Crudo H110 (ex H30)	> 360	2	> 110	-----

Cu - OF CW008A
Spessori da 0.2 a 2.00 mm
Cu Min 99.95%
Conducibilità elettrica Min 100% IACS

	Resistenza alla Trazione N/mm ²	Allungamento % min.	Durezza HV	Dimensione Del Grano mm
Cotto H040	220 / 260	33	40 / 65	15 / 35
Semicrudo (ex H10)	240 / 300	8	65 / 95	-----
Hard H090 (ex H20)	290 / 360	4	90 / 110	-----
Extra Crudo H110 (ex H30)	> 360	2	> 110	-----

CuZn30 CW505L
Spessori da 0.2 a 2.00 mm
Cu min 62%, Al max 0.05%, Fe max 0.1%, Ni 0.30% max,
Sn max 0.10%, max 0.10%, Zn resto

	Resistenza alla Trazione N/mm ²	Allungamento % min.	Durezza HV	Dimensione Del Grano mm
Cotto H055	270 / 350	40	55 / 95	*(1)
Semicrudo H095 (ex H10)	350 / 430	21	95 / 125	-----
Crudo (ex H20)	410 / 490	9	120 / 155	-----
Extra Crudo H150 (ex H30) *(2)	> 480	-----	> 150	-----

CuZn33 CW506L
Spessori da 0.2 a 2.00 mm
Cu min 66%, Al max 0.02%, Fe max 0.05%, Ni 0.30% max,
Sn max 0.10%, Zn resto

	Resistenza alla Trazione N/mm ²	Allungamento % min.	Durezza HV	Dimensione Del Grano mm
Cotto H055	280 / 380	40	55 / 90	*(1)
Semicrudo H095 (ex H10)	350 / 430	23	95 / 125	-----
Crudo (ex H20)	420 / 500	6	120 / 155	-----
Extra Crudo H155 (ex H30) *(2)	> 500	-----	> 155	-----

CuZn37 CW508L
Spessori da 0.2 a 2.00 mm
Cu min 62%, Al max 0.05%, Fe max 0.1%, Ni 0.30% max,
Sn max 0.10%, Alri max 0.10%, Zn resto

	Resistenza alla Trazione N/mm ²	Allungamento % min.	Durezza HV	Dimensione Del Grano mm
Cotto H055	300 / 370	38	55 / 95	*(1)
Semicrudo H095 (ex H10)	350 / 440	19	95 / 125	-----
Crudo H120 (ex H20)	410 / 490	8	120 / 155	-----
Extra Crudo H150 (ex H30) *(2)	> 490	-----	> 155	-----

*(1) - Le caratteristiche di Dimensione del Grano rispondono alla seguente tabella

	mm	HV max	N/mm ² max
cotto G010 (ex R1)	0.005 / 0.015	120	410
cotto G020 (ex R2)	0.015 / 0.030	95	360
cotto G030 (ex R3)	0.020 / 0.040	90	340
cotto G050 (ex R4)	0.035 / 0.700	80	330

*(2) - Il materiale Extracrudo può essere specificato secondo la seguente tabella

CuZn37 e Cu Zn 33	N/mm ²	HV
Crudo per molle	595 / 655	170 / 190
Extra crudo per molle	620 / 685	180 / 200

CuZn30	N/mm ²	HV
Crudo per molle	625 / 690	175 / 195
Extra crudo per molle	655 / 715	185 / 210

Tab 1: Tolleranze Larghezza NASTRINI (7mm / 616mm)

Spessore	Larghezze			
	7 / 15mm	16 / 40mm	41 / 60mm	61 / 616mm
0,20 / 0,25	+/- 0,04	+/- 0,04	+/- 0,04	+/- 0,04
0,30 / 0,60	+/- 0,04	+/- 0,04	+/- 0,04	+/- 0,04
0,60 / 0,90	+/- 0,04	+/- 0,04	+/- 0,05	+/- 0,08
0,90 / 1,10	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,08
1,10 / 2,00	+/- 0,05	+/- 0,06	+/- 0,09	+/- 0,09

Tab 2: Tolleranze Larghezza NASTRI (111mm / 1000mm)

Spessore	Larghezze	Larghezze
0,20 / 2,00	111 / 990	990 / 1000
	+/- 0,3	+ / -1,0

Tab 3: Nastro per Trasformatori

Bordi arrotondati	
Spessore	Larghezze
0,60 / 2,00	80 / 1000
	+/- 0,3

Bordi schiacciati	
Spessore	Larghezze
0,30 / 0,55	100 / 1000
	+/- 0,3

Tabella 4: Tolleranze diametri DISCHI STAMPATI (Æ 65mm / 200 mm)

Spess.	Diametro
0	+/- 0,2

Tab 5: Tolleranze diametri DISCHI TAGLIATI (Æ 200mm / 1000 mm)

Spess.	Diametro
0,20 / 2,00	200 / 1000mm
	+ / - 0,3

Tab 6: Tolleranze di spessore (nastri, nastri dischi)

Spessore nominale		Tolleranze per larghezze nominali		
da	Fino a	Fino a mm 350	Fino a mm 700	Fino a mm 1000
0,1	0,2	± 0,018	-	-
0,2	0,3	± 0,022	± 0,03	± 0,04
0,3	0,4	± 0,025	± 0,04	± 0,05
0,4	0,5	± 0,030	± 0,05	± 0,06
0,5	0,8	± 0,040	± 0,06	± 0,07
0,8	1,2	± 0,050	± 0,07	± 0,09
1,2	1,8	± 0,060	± 0,08	± 0,10
1,8	2,5	± 0,070	± 0,09	± 0,11